

制気口及びダンパー（吹出口・吸込口） データシート(1) 【品質性能概要】 <評価基準>

項 目			単位等	評 価 基 準			事由
0. 提出データ							
0.1 申請機種と提出データ							
1. 適用範囲	申請対象機種						
1.2ノズル形	ノズル	NZ		呼び径:50～350			仕・標
吹出口	ハンカールパー	PK		形番:3～10			仕・標
2.性能	実測データ			下記の数値の範囲を目安とする			
2.2ノズル形	測定年月日						
吹出口 (ノズル)	測定場所						
	形番:NZ			350	250	125	評
	風量		m³/h	500-5000	300-2000	100-600	評
	到達距離		m	5～40	4.3～24	3～16	評
	静圧損失		Pa	1.2～45			評
	発生騒音(A特性)		dB	～47	～42	～36	評
	ネック風速		m/s	1.1～12	1.7～12	2.3～14	評
	(ハンカールパー)	測定年月日					
測定場所							
形番:PK			10	8	6	評	
風量		m³/h	100-700	40-200	35-100	評	
到達距離		m	2.8～16	2.1～9.0	3.5～8	評	
静圧損失		Pa	2～60	2.5～60	10～80	評	
発生騒音(A特性)		dB	17.0-34.0	16.0-42.0	17.0-34.0	評	
	ネック風速		m/s	1.8～14	2.6～14	5.0～15	評
3. 構造及び材料							
3.1構造図	構造図の提出			「有り」			仕
3.2仕様							
3.2.1吹出口							

項 目			単位等	評 価 基 準	事由
ノズル形	(1)ノズルの材質	材質		アルミニウム材又は鋼板	仕
		板厚	mm	アルミ1.0mm以上,鋼板0.8mm以上	仕
	ケーシング	材質		鋼板製	仕
		板厚	mm	0.8mm以上	仕
	(2)パンカールバーの気流調節角度			可動範囲 60° 以上	仕
	風量調節機能			「有り」	仕
	本体の材質			アルミニウム材	仕
	板 厚		mm	0.8mm以上	仕
3.3塗装	鋼板製又はアルミニウム材製の吹出口,吸込口			メラミン焼付又は粉体塗装	仕
4.ミルシートの 提出	本体のアルミニウム材・ 鋼材			「有り」	評

評価基準の事由

仕 ： 標準仕様書又は改修標準仕様書の規定による

標 ： 標準図の規定による

評 ： 評価事業による確認事項