

折込み形エアフィルターHEPA(薄形) データシート【品質性能概要】 <評価基準>

項目	単位等	評価基準	事由
1.適用範囲			
形式		申請機種一覧との整合	評
申請範囲:形番		申請機種一覧との整合	評
コンパクト形空気調和機用の適用		申請機種一覧との整合	評
ろ材方式		非再生式	仕
ろ材交換		ろ材の交換	承
2.ろ材ユニット			
2.1ろ材・セパレーター材質、特性			
ろ材メーカー名			評
ろ材メーカー型番			評
ろ材材質		材質証明書に基づく材質	仕
ろ材難燃性・不燃性		JACA No.11A「空気清浄装置用ろ材燃焼性試験方法指針」による測定方法による(クラス1、クラス2又はクラス3)	仕
吸湿性		少ないこと (吸湿性の少ないろ材:ガラス繊維、ポリエステル繊維等)	仕
腐敗及びかびの発生		少ないこと (防錆処理、防カビ処理等)	仕
セパレーター材質		材質証明書に基づく材質	評
セパレーター難燃性・不燃性		JACA No.11A「空気清浄装置用ろ材燃焼性試験方法指針」による測定方法により難燃性以上	評
2.2 ユニット枠			
材質		防錆処理を施した鋼板、アルミニウム板、アルミニウム押出形材、合板(建築基準法に定める難燃材料適合品)又は合成樹脂(JIS C 60695-11-10(耐火性試験-電気・電子-第11-10部:試験炎-50W試験炎による水平及び垂直燃焼試験方法)の燃焼試験でHBのもの)	仕
材質規格		JISG3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯),JISG3141(冷間圧延鋼板及び鋼帯),JISH4000(アルミニウム及びアルミニウム合金の板及び条),JISH4100(アルミニウム及びアルミニウム合金の押出形材)),合板、合成樹脂	評
2.3 寸法			
厚さ	mm	150mm以下	仕
縦 × 横 × 奥行(代表寸法)	mm	製造者標準	評
2.4 性能試験			
		JISB9927規格群「粒子除去用高性能フィルタ(EPA,HEPA及びULPA)及びフィルタろ材」に規定する試験方法による	仕 JIS
試験日		新規・随時申請の場合、原則として3年以内、更新申請で品質・性能に変更が無い場合は以前提出したもので可	評
風量	m ³ /h	製造者標準	評
初期圧力損失	Pa	245Pa以下	仕
試験終了圧力損失	Pa	-	仕
使用可能な最終圧力損失	Pa	製造者標準	評
MPPS	μm		JIS
粒子捕集率	%		JIS
フィルターの分類		ISO35H、ISO40H、ISO45H	仕

項目	単位等	評価基準	事由
3. 取付枠			
材質		防錆処理を施した鋼板(溶融アルミニウム-亜鉛鉄板等を含む)	仕
材質規格		JISG3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯),JISG3141(冷間圧延鋼板及び鋼帯),JISG3321(溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯),JISG3302(溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯),JISG3313(電気亜鉛めっき鋼板及び鋼帯)	評
4. 組合せ時の性能			
空気の漏れ		漏れないこと	仕
5. 品質検査			
検査項目		製造者標準	評
検査範囲		製造者標準	評
6. 提出書類の確認			
6.1 構造図、試験成績表			
ろ材,セパレータの材質の証明書、試験成績表		提出	承
ろ材ユニット枠の材質のミルシート		提出	承
ろ材の難燃性、不燃性に関する試験成績表		提出	承
ろ材ユニット及び取付枠の構造図、製作図		提出	承
ろ材ユニットの捕集率、 圧損 、試験粉じん供給量に関する試験成績表		提出	承
ろ材ユニットと取付枠を組合せた時の構造図、製作図		提出	承
ろ材ユニットと取付枠を組合せた時の漏れ試験データ		提出	承
銘板の記載事項に関する資料(銘板のコピー等)		提出	承
6.2 その他			
機械設備工事機材承諾図様式集による承諾図		提出	承
完成図		提出	承
取扱説明書		提出	承
カタログ		提出	評
備考			

評価基準の事由

- 仕 : 標準仕様書又は改修標準仕様書の規定による
- 承 : 機材承諾図様式集の掲載事項による
- 評 : 評価事業による確認事項
- JIS : 日本産業規格の規定による