折込み形エアフィルター中性能(薄形) データシート【品質性能概要】 <評価基準>

	項目	単位等	評価基準	事由
	新用範囲		the Set MARK. Bit I to the A	.3πt
	形式 申請範囲: 形 番		申請機種一覧との整合 申請機種一覧との整合	評評
	コンパクト形空気調和機用の適用		申請機種一覧との整合	評
	ろ材方式		非再生式	仕
9	ろ材交換 ろ材ユニット	ļ	ろ材の交換	承
	ろ材・セパレーター材質、特性			什
2.1	ろ材メーカー名			仕 評 評
	ろ材メーカー型番			評
	ろ材材質		材質証明書に基づく材質	仕
	ろ材難燃性・不燃性		JACA No.11A「空気清浄装置用ろ材燃焼性試験方法指針」による測定方法による(クラス1、クラス2又はクラス 3)	仕
	吸湿性		少ないこと (吸湿性の少ないろ材:ガラス繊維、ポリエステル繊維等)	仕
	腐敗及びかびの発生		少ないこと	仕
-	セパレーター材質	1	(<mark>防錆処理、防カビ処理等)</mark> 材質証明書に基づく材質	評
			,	рT
	セパレーター難燃性・不燃性		JACA No.11A「空気清浄装置用ろ材燃焼性試験方法指針」により難燃性以上	評
2.2	ユニット枠			
	材質		防錆処理を施した鋼板、アルミニウム板、アルミニウム押出形材、合板(建築基準法に定める難燃材料適合品)又は合成樹脂(JIS C 60695-11-10(耐火性試験-電気・電子-第11-10部:試験炎-50W試験炎による水平及び垂直燃焼試験方法)の燃焼試験でHBのもの)	仕
0.0	材質規格		JISG3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯),JISG3141(冷間圧延鋼板及び鋼帯),JISH4000(アルミニウム及びアルミニウム合金の板及び条),JISH4100(アルミニウム及びアルミニウム合金の押出形材))、合板、合成樹脂	評
2.3	<u>寸法</u> 厚さ	mm		仕
	縦 × 横 × 奥行(代表寸法)	mm	製造者標準	評
2.4	性能試験		JISB9908 <mark>規格群</mark> 「換気用エアフィルターユニット」に 規定する試験方法 <mark>による</mark>	仕 JIS
	試験日		新規・随時申請の場合、原則として3年以内、更新申請で品質・性能に変更が無い場合は以前提出したもので可	評
	風量	m³/h	製造者標準	評
	初期圧力損失	Pa	100Pa以下	仕
	試験終了圧力損失	Pa	300 Pa以下	仕
	 使用可能な最終圧力損失	Pa	製造者標準	評
	初期粒子捕集率 JIS ePM10	%	50%以上	仕
	試験粉じん保持量	g/m²	265 g/㎡以上	仕
3.	取付枠			
	材質		防錆処理を施した鋼板(溶融アルミニウムー亜鉛鉄板等を含む) JISG3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯),JISG3141(冷間圧延鋼板及び鋼帯),JISG3321(溶融55%アルミニウムー亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯),JISG3302	仕
	材質規格		(溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯),JISG3313(電気亜 鉛めっき鋼板及び鋼帯)	評

	項目	単位等	評価基準	事由
4.	組合せ時の性能			
	ろ材ユニットの交換		支障がない	仕
				الملدا
	空気の漏れ		少ない	仕
5.	品質検査			
	検査項目		製造者標準	評
	検査範囲		製造者標準	評
6.	提出書類の確認			
6.1				
	ろ材,セパレータの材質の証明書、試験成績表		提出	承 承 承
	ろ材ユニット枠の材質のミルシート		提出	承
	ろ材の難燃性、不燃性に関する試験成績表		提出	承
	ろ材ユニット及び取付枠の構造図、製作図		提出	承
	ろ材ユニット及び取付枠の構造図、製作図 ろ材ユニットの捕集率、圧損、試験粉じん供給 量に関する試験成績表		提出	承
	ろ材ユニットと取付枠を組合せた時の構造図、 製作図		提出	承
	ろ材ユニットと取付枠を組合せた時の漏れ試験データ		提出	評
	銘板の記載事項に関する資料(銘板のコピー		提出	承
6.2	その他			
	機械設備工事機材承諾図様式集による承諾図		提出	承
	完成図		提出	承 承 承 評
	取扱説明書		提出	承
	カタログ		提出	評
	備考			

評価基準の事由

仕: 標準仕様書又は改修標準仕様書の規定による 承: 機材承諾図様式集の掲載事項による 評: 評価事業による確認事項 JIS: 日本産業規格の規定による