

パネル形エアフィルター データシート【品質性能概要】 <評価基準>

	項 目	単位等	評価基準	事由
1.	適用範囲			
	形式		申請機種一覧との整合	評
	申請範囲:形 番		申請機種一覧との整合	評
	ろ材方式		再生式又は非再生式	仕
	ろ材交換		ろ材の交換	承
2.	ろ材ユニット			
	ろ材メーカー名			評
	ろ材メーカー型番			評
2.1	ろ材材質、特性			
	材質		材質証明書に基づく材質	仕
	洗浄可能回数	回	製造者標準回数	評
	難燃性・不燃性		JACA No.11A「空気清浄装置用ろ材燃焼性試験方法 指針」による測定方法による(クラス1、クラス2又はクラス3)	仕
	吸湿性		少ないこと (吸湿性の少ないろ材:ガラス繊維、ポリエステル繊維等)	仕
	腐敗及びかびの発生		少ないこと (防錆処理、防カビ処理等)	仕
2.2	ユニット枠			
	材質		防錆処理を施した鋼板、アルミニウム板又はアルミニウム押出形材	仕
	材質規格		JISG3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯),JISG3141(冷間圧延鋼板及び鋼帯),JISH4000(アルミニウム及びアルミニウム合金の板及び条),JISH4100(アルミニウム及びアルミニウム合金の押出形材)	評
2.3	ろ材支持材			
	上流側材質		ろ材ユニット枠、取付枠材質に準ずる	評
	上流側材質規格			評
	下流側材質		ろ材ユニット枠、取付枠材質に準ずる	評
	下流側材質規格			評
2.4	代表寸法			
	縦 × 横 × 奥行	mm	製造者標準	仕
2.5	性能試験		JISB9908規格群「換気用エアフィルターユニット」に規定する試験方法による フィルターの分類はJIS Coarse	仕 JIS
	試験日		新規・随時申請の場合、原則として3年以内、更新申請で品質・性能に変更が無い場合は以前提出したもので可	評
	風量	m³/h	製造者標準	評
	初期圧力損失	Pa	120Pa以下	仕
	試験終了圧力損失	Pa	200 Pa以下	仕
	使用可能な最終圧力損失	Pa	製造者標準	評
	初期粒子捕集率	%	JISCoarse50 %以上	仕
	試験粉じん保持量	g/m²	500 g/m²以上	仕
3.	取付枠			
	材質		防錆処理を施した鋼板(溶融アルミニウム-亜鉛鉄板等を含む)	仕
	材質規格		JISG3131(熱間圧延軟鋼板及び鋼帯),JISG3141(冷間圧延鋼板及び鋼帯),JISG3321(溶融55%アルミニウム-亜鉛合金めっき鋼板及び鋼帯),JISG3302(溶融亜鉛めっき鋼板及び鋼帯),JISG3313(電気亜鉛めっき鋼板及び鋼帯)	評
4.	組合せ時の性能			
	ろ材交換		支障が無い	仕
	空気の漏れ		少ない	仕

	項 目	単位等	評価基準	事由
5.	品質検査			
	検査項目		製造者標準	評
	検査範囲		製造者標準	評
6.	提出書類の確認			
6.1	構造図、試験成績表			
	ろ材の材質の証明書、試験成績表		提出	承
	ろ材ユニット枠の材質のミルシート		提出	承
	ろ材の洗浄方法の資料		提出	承
	ろ材の難燃性、不燃性に関する試験成績表		提出	承
	ろ材ユニット及び取付枠の構造図、製作図		提出	承
	ろ材ユニットの捕集率、 圧損 、試験粉じん供給量に関する試験成績表		提出	承
	ろ材ユニットと取付枠を組合せた時の構造図、製作図		提出	承
	ろ材ユニットと取付枠を組合せた時の漏れ試験データ		提出	評
6.2	その他			
	機械設備工事機材承諾図様式集による承諾		提出	承
	完成図		提出	承
	取扱説明書		提出	承
	カタログ		提出	評
	備 考			

評価基準の事由

評 : 評価事業による確認事項
 仕 : 標準仕様書又は改修標準仕様書の規定による
 承 : 機材承諾図様式集の掲載事項による
 JIS : 日本産業規格の規定による