

「建築材料・設備機材等品質性能評価事業」

評 価 基 準

(品質・性能等の評価に関する事項)

令和7年版

評価対象材料名	押出成形セメント板（ECP）
細 目	—

一般社団法人 公共建築協会

評価基準の説明 【押出成形セメント板（ECP）】

1. 評価対象

「公共建築工事標準仕様書（建築工事編）」（以下「標仕」という。）令和7年版8章5節に規定する押出成形セメント板（ECP）とし、主として建築物の非耐力外壁および間仕切壁に用いるもので、セメント、けい酸質原料および繊維質原料（パルプ、ガラス質繊維など）を主原料として、中空をもつ板状に押出成形しオートクレーブ養生したものの対象とする。

2. 種類

ECPの種類	備考
フラットパネル	表面を平滑にしたパネル
デザインパネル	表面にリブおよびリブに類する凹凸を施したパネル
エンボスパネル	表面にエンボスを施したパネル
タイルベースフラットパネル	表面を平滑としたタイル接着剤張り用パネル
タイルベースパネル	表面にタイル張付け用あり（蟻）溝形状を施したパネル

3. 引用している規定

(1) 標仕 令和7年版

(2) 日本産業規格

- ・ JIS A 1321 : 2011 「建築物の内装材料及び工法の難燃性試験方法」
- ・ JIS A 1412-1 : 2016 「熱絶縁材の熱抵抗及び熱伝導率の測定方法—第1部：保護熱板法（GHP法）」
- ・ JIS A 1412-2 : 2016 「熱絶縁材の熱抵抗及び熱伝導率の測定方法—第2部：熱流計法（HFM法）」
- ・ JIS A 1414-2 : 2010 「建築用パネルの性能試験方法—第2部：力学特性に関する試験」
- ・ JIS A 1435 : 2013 「建築用外装材料の凍結融解試験方法」
- ・ JIS A 5441 : 2023 「押出成形セメント板（ECP）」
- ・ JIS K 5600-1-7 : 2014 「塗料一般試験方法—第1部：通則—第7節：膜厚」
- ・ JIS K 5600-5-6 : 1999 「塗料一般試験方法—第5部：塗膜の機械的性質—第6節：付着性（クロスカット法）」

(3) 建築工事標準仕様書（一般社団法人 日本建築学会）

- ・ JASS 19 「セラミックタイル張り工事」（2022）

4. 令和6年度版からの主な改定

- ・ なし

5. その他

- (1) [表示項目] とは、評価項目ではないが、当該材料を選定する場合に必要な情報等であり、各製品個々に形状、性能値等を示しておく必要があるものをいう。
- (2) [付帯性能] とは、評価項目ではないが、使用箇所等によっては、その性能が必要となるものをいう。
- (3) 「品質・性能」欄の“申請者の規定による。”とは、評価基準としての規定がないため、申請者の規定によることとする。なお、審査は、記入された申請者の規定について、社内規定等と照合して確認することとしている。
- (4) 赤字は、令和6年版からの改定箇所を示す。

評価基準

押出成形セメント板（ECP）

1

項目		品質・性能	備考																										
材料	セメント [表示項目]	申請者の規定による。																											
	けい酸質原料 [表示項目]	申請者の規定による。																											
	繊維質原料 [表示項目]	申請者の規定による。																											
	ロックウール充填材 [表示項目]	申請者の規定による。																											
寸法	標準品の寸法	<table border="1"> <thead> <tr> <th>パネルの種類</th> <th>厚さ</th> <th>製品幅</th> <th>働き幅</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">フラットパネル</td> <td>35, 50</td> <td>440, 490, 590</td> <td>450, 500, 600</td> </tr> <tr> <td>60, 75</td> <td>440, 490, 590, 890, 985, 1185</td> <td>450, 500, 600, 900, 1000, 1200</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>440, 490, 590</td> <td>450, 500, 600</td> </tr> <tr> <td>デザインパネル エンボスパネル</td> <td>50, 60, 75</td> <td>590, 890</td> <td>600, 900</td> </tr> <tr> <td>タイルベース フラットパネル</td> <td>60, 75</td> <td>1195 以下 注)</td> <td>1210 以下</td> </tr> <tr> <td>タイルベースパネル</td> <td>60, 75</td> <td>895 以下 注)</td> <td>910 以下</td> </tr> </tbody> </table> <p>注)：タイルベースフラットパネルおよびタイルベースパネルの製品幅は、タイル割付に合わせる。</p>	パネルの種類	厚さ	製品幅	働き幅	フラットパネル	35, 50	440, 490, 590	450, 500, 600	60, 75	440, 490, 590, 890, 985, 1185	450, 500, 600, 900, 1000, 1200	100	440, 490, 590	450, 500, 600	デザインパネル エンボスパネル	50, 60, 75	590, 890	600, 900	タイルベース フラットパネル	60, 75	1195 以下 注)	1210 以下	タイルベースパネル	60, 75	895 以下 注)	910 以下	
		パネルの種類	厚さ	製品幅	働き幅																								
		フラットパネル	35, 50	440, 490, 590	450, 500, 600																								
			60, 75	440, 490, 590, 890, 985, 1185	450, 500, 600, 900, 1000, 1200																								
			100	440, 490, 590	450, 500, 600																								
		デザインパネル エンボスパネル	50, 60, 75	590, 890	600, 900																								
		タイルベース フラットパネル	60, 75	1195 以下 注)	1210 以下																								
	タイルベースパネル	60, 75	895 以下 注)	910 以下																									
	寸法の許容差	<table border="1"> <thead> <tr> <th>パネルの種類</th> <th>長さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>すべてのパネル</td> <td>5000 以下</td> </tr> </tbody> </table>	パネルの種類	長さ	すべてのパネル	5000 以下																							
		パネルの種類	長さ																										
すべてのパネル		5000 以下																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th>パネルの種類</th> <th>厚さ</th> <th>製品幅</th> <th>長さ</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>フラットパネル</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>タイルベース フラットパネル</td> <td>+1.5 -1.5</td> <td>0 -2</td> <td>0 -2</td> </tr> <tr> <td>デザインパネル エンボスパネル</td> <td>+1.5 -1.5</td> <td>+2 -2</td> <td>0 -2</td> </tr> </tbody> </table>	パネルの種類	厚さ	製品幅	長さ	フラットパネル				タイルベース フラットパネル	+1.5 -1.5	0 -2	0 -2	デザインパネル エンボスパネル	+1.5 -1.5	+2 -2	0 -2													
パネルの種類	厚さ	製品幅	長さ																										
フラットパネル																													
タイルベース フラットパネル	+1.5 -1.5	0 -2	0 -2																										
デザインパネル エンボスパネル	+1.5 -1.5	+2 -2	0 -2																										
品質	外観	汚れ、きず	著しく目立つものがないこと。																										
		反り、ねじれ、欠け、異物の混入	使用上支障がないこと。																										
		割れ、貫通するき裂	ないこと。																										
	石綿	使用しないこと。																											

項目		品質・性能	備考
性能	素材密度 (g/cm ³)	1.7以上	
	吸水率 (%)	18以下	
	曲げ強度 (N/mm ²)	17.6以上	
	耐衝撃性	試験後、割れ、貫通する亀裂がないこと。	
	吸水による長さ変化率 (%)	0.07以下	
	耐凍結融解性	試験後、著しい割れ、膨れ、剥離がなく、質量変化率が5%以下	
	難燃性または発熱性	難燃1級または発熱性1級（どちらかの性能を有すること。）	
	耐火構造・防火構造等 [付帯性能]	申請者の規定による。	
	熱伝導率 [付帯性能]	申請者の規定による。	
	塗装仕上品塗膜密着性 (工場塗装品)	95%以上	
タイル仕上品接着性 (湿式・工場加工品)	0.60N/mm ² 以上および押出成形セメント板下地の接着界面における破壊率が、50%以下であること。		
試験方法	1. 試験の一般条件は、JIS A 5441の「7.1 試験の一般条件」による。 2. 試験体は、JIS A 5441の「7.2 試験体」による。 3. 寸法測定は、JIS A 5441の「7.3 寸法の測定」による。 4. 素材密度試験および吸水率試験は、JIS A 5441の「7.4 素材密度及び吸水率」による。 5. 曲げ強度試験は、JIS A 5441の「7.5 曲げ強度」による。 6. 耐衝撃性試験は、JIS A 5441の「7.6 耐衝撃性」による。 7. 吸水による長さ変化率試験は、JIS A 5441の「7.7 吸水による長さ変化率」による。 8. 耐凍結融解性試験は、JIS A 5441の「7.8 耐凍結融解性」による。 9. 難燃性試験および発熱性試験は、JIS A 5441の「7.9 難燃性又は発熱性試験」による。 10. 熱伝導率試験は、JIS A 1412-1またはJIS A 1412-2によって試験し、平均温度30±3℃の熱伝導率を求める。 11. 塗装仕上品塗膜密着性試験は、JIS K 5600-5-6による。 12. タイル仕上品接着性試験は、JASS 19の「3.4.3 完成検査」の「c. 引張接着強度検査」または「4.4.3 完成検査」の「c. 引張接着強度検査」による。		